

INFORME PRODUCTO TERMINADO

Santiago, 14 de Enero de 2013

El Laboratorio de Control de Calidad e Investigación y Desarrollo de Lafarge Morteros S.A. certifica que para la fabricación del producto Resanador Celcon Código **R11**, las materias primas utilizadas y el producto terminado cumplen con la normativa oficial vigente.

NORMAS DE REFERENCIA	
NCh 163.Of79	Aridos para morteros y hormigones – Requisitos generales
NCh 158.Of 67	Cemento – Ensayos de flexión y compresión de morteros de cemento

Certifica además que el producto es fabricado bajo un estricto control de calidad durante todo su proceso de fabricación y que el producto terminado cumple con las siguientes características técnicas:

Propiedad	Unidad	Especificación
Resistencia a la compresión	[kg/cm ²]	60
Resistencia a la tracción	[kg/cm ²]	3
Tam. max. nominal	[mm]	1,25
Resistencia hidráulica	[°]	8 – 9
Retentividad	[%]	Grado 1
Rendimiento	[lt húmedo/saco]	15 ± 1
Dosis de agua	[lt/saco]	4,5 ± 0,5
Consistencia	[seca, plástica, fluida]	Plástica

Enrique Vega C.
Jefe Desarrollo de Productos
Lafarge Morteros S.A.