

**INFORME PRODUCTO TERMINADO**

Santiago, 14 de Enero de 2013

Señores: Celcon S.A

El Laboratorio de Control de Calidad e Investigación y Desarrollo de Lafarge Morteros S.A. certifica que para la fabricación del producto Revestimiento Celcon Código **R10**, las materias primas utilizadas y el producto terminado cumplen con la normativa oficial vigente.

NORMAS DE REFERENCIA	
NCh 2256/1	Morteros – Parte 1: Requisitos generales
NCh 163.Of79	Aridos para morteros y hormigones – Requisitos generales
NCh 158.Of 67	Cemento – Ensayos de flexión y compresión de morteros de cemento

Certifica además que el producto es fabricado bajo un estricto control de calidad durante todo su proceso de fabricación y que el producto terminado cumple con las siguientes características técnicas:

PROPIEDAD	UNIDAD	RESULTADO
Resistencia a la compresión	[kg/cm <sup>2</sup> ]	60
Resistencia a la tracción	[kg/cm <sup>2</sup> ]	3
Tam. max. nominal	[mm]	1.25
Resistencia hidráulica	[°]	8 – 9
Retentividad	[%]	Grado 1
Rendimiento	[lt húmedo/saco]	15 ± 1
Dosis de agua	[lt/saco]	4.5 ± 0.5
Consistencia	[seca, plástica, fluida]	Plástica

---

## INFORME PRODUCTO TERMINADO

---

La impermeabilidad de un mortero se puede lograr por dos caminos diferentes:

- Agregando un aditivo hidrófugo
  
- Dosificar el producto con una granulometría controlada, un adecuado porcentaje de finos y aditivos que incorporen un bajo porcentaje de aire.

**En este producto se utiliza el segundo método de dosificación y el comportamiento que tiene es exactamente igual al de un mortero con hidrófugo.**

**Enrique Vega C.**  
**Jefe Desarrollo de Productos**  
**Lafarge Morteros S.A.**